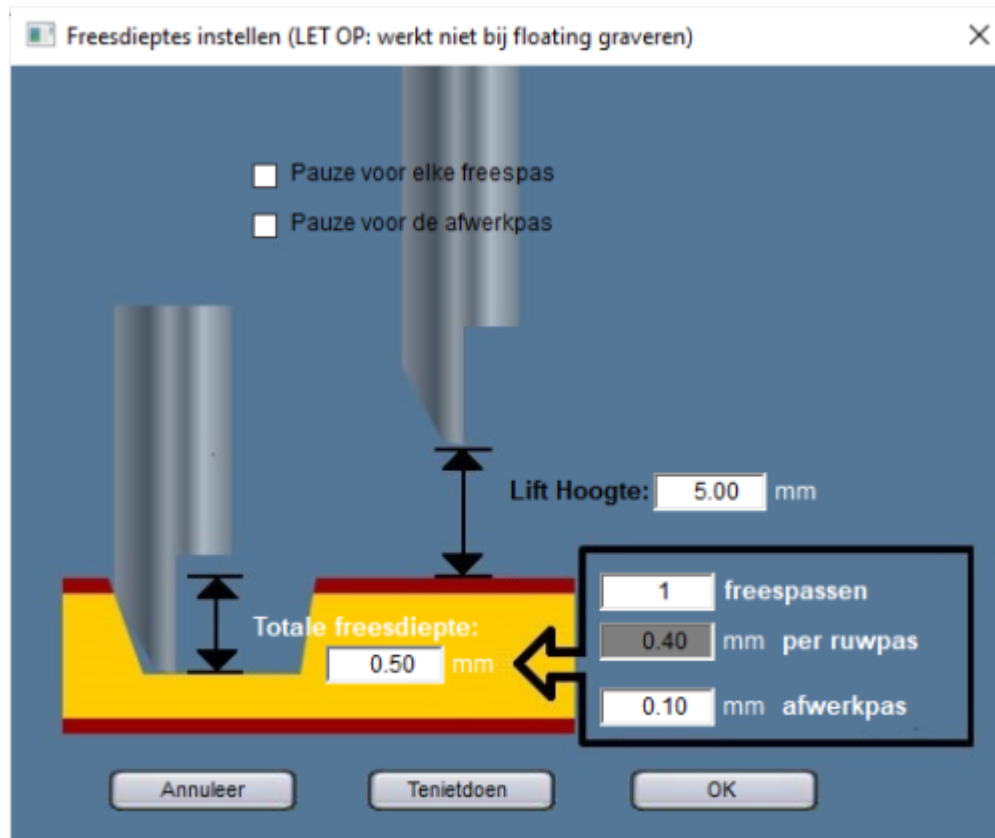


3.4.2.2. Instelling om de in Symmetry ingestelde graveerdieptes te gebruiken

In Symmetry is het mogelijk om de gewenste graveerdieptes in te stellen. Dat gebeurt in het volgende venster.

De ingevulde getallen geven een voorbeeld:

Bij het uitvoeren van de graveerjob zal de frees in dit voorbeeld eerst een ruwpas uitvoeren op 0.4 mm diepte, en daarna een afwerkpas op 0.5 mm diepte.



Maar er is één belangrijke voorwaarde:

De Cyborg pendent software moet zodanig ingesteld zijn dat de machine de dieptes in het cnc-bestand overneemt en uitvoert.

In het CNC-vak in het veldje "Z-move values" moet de optie "From Job File" ingesteld zijn. (zie afbeelding hieronder)

Dialog

Save

CNC V4.03.63

Version 2.5.2

Job

CNC

Arc Mode

Incremental

Z Move Values

From Job File

Z Depth Value

2,00

Z Lift Value

4,00

Z Dwell Time (msec)

0

Hot Watch

InBox Folder

C:/CyborgPendent/InBox

...

OutBox Folder

C:/CyborgPendent/OutBox

...

Refresh Interval

1 second

Surfacing

Auto Seek Feed (mm/sec)

6.000

Z lift after setting surface

5.000

Z Max diff while mapping

2.000

Ga verder naar [3.4.2.2. De veerdruk blokkeren om zonder diepteneus te graveren.](#)
Ga verder naar [de inhoudstafel.](#)

From:
<https://manuals.cyborg-engravers.com/> - **cyborg-engravers**

Permanent link:
https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=nl:x300:how_to_use_symmetry_engraving_depths

Last update: **2025/02/04 16:07**

