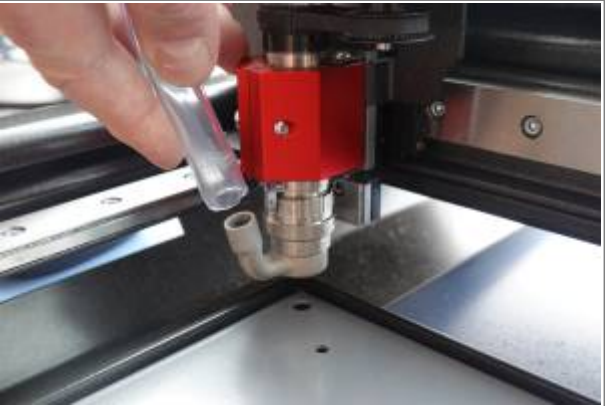
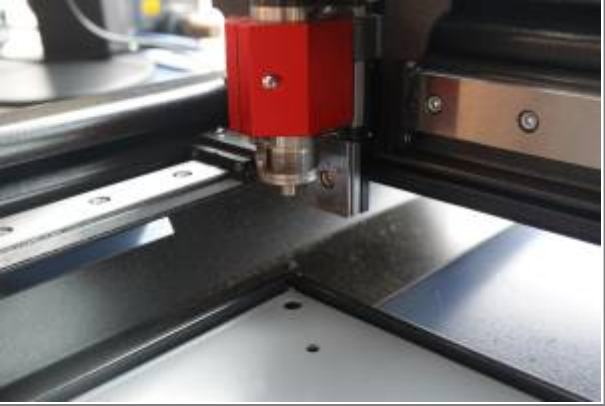


### 3.4.2.1. Bepalen van de Z-as offset bij het automatisch instellen van het plaatoppervlak

| Nr. | Omschrijving                                                                                           | Afbeelding                                                                           |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | <b>Verwijder de afzuigslang van het stofafzuigkopje en de spindel.</b>                                 |    |
| 2.  | <b>Verwijder de gekartelde ring met neusje en stofafzuigkopje.</b>                                     |   |
| 3.  | <b>Draai de veer vergrendelring helemaal naar boven.</b>                                               |  |
| 4.  | <b>Gebruik de X- en de Y-as pijltoetsen om het spindeltje ergens boven de graveertafel te bewegen.</b> |  |
| 5.  | <b>Leg (bij voorkeur) een metalen plaatje op de multimat onder het spindeltje.</b>                     |  |

|     |                                                                                                                                                 |                                                                                   |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 6.  | <b>Plaats een freesje met spanknop in de spindel, en zorg dat het uiteinde van het freesje ongeveer 15 mm onder het spindeltje uit komt.</b>    | Zie afbeelding hierboven.                                                         |
| 7.  | <b>Druk op de toets om het plaatoppervlak in te stellen. De spindel beweegt nu omlaag en nadat hij de plaat raakt, beweegt hij weer omhoog.</b> |  |
| 8.  | <b>Stel nu de snelheidsschaal in op de traagste instelling.</b>                                                                                 |                                                                                   |
| 9.  | <b>Beweeg de spindel omlaag en hou tegelijkertijd een (dun) blaadje papier onder de frees, idealiter een sigarettenblaadje.</b>                 |                                                                                   |
| 10. | <b>Schuif dat papiertje voortdurend over en weer terwijl je de spindel traag omlaag laat zakken.</b>                                            |                                                                                   |
| 11. | <b>Zodra het freesje het papiertje raakt kun je dat niet meer over en weer bewegen. Stop daar met het indrukken van de Z-omlaag toets.</b>      |                                                                                   |
| 12. | <b>Bovenaan in het Cyborg pendent venster zie je nu een getal in het Z-as veld staan. Noteer dat getal.</b>                                     |                                                                                   |
| 13. | <b>Klik nu met de rechter muistoets op het “?” in de titelbalk bovenaan het Cyborg pendent programma.</b>                                       |                                                                                   |
| 14. | <b>Hou tegelijkertijd de ‘ctrl’ en de ‘shift’ toetsen ingedrukt en klik op de optie “preferences”.</b>                                          |                                                                                   |
| 15. | <b>Klik op het tabblad “I/O” tabblad.</b>                                                                                                       |                                                                                   |
| 16. | <b>In het vak “Probe” vul je in het veld “Probe Offset” het getal in dat je genoteerd hebt, met een minteken (-) ervoor.</b>                    |                                                                                   |
| 17. | <b>Klik vervolgens bovenaan in dit venster op de “Save” knop.</b>                                                                               |                                                                                   |

Ga verder naar **3.4.2.2. Instelling om de in Symmetry ingestelde graveerdieptes te gebruiken.**

Ga verder naar **de inhoudstafel.**

From: <https://manualscyborg-engraverscom.webhosting.be/> - cyborg-engravers

Permanent link: [https://manualscyborg-engraverscom.webhosting.be/doku.php?id=nl:x300:define\\_z-offset\\_when\\_surfacing&rev=1738671846](https://manualscyborg-engraverscom.webhosting.be/doku.php?id=nl:x300:define_z-offset_when_surfacing&rev=1738671846)

Last update: 2025/02/04 13:24

