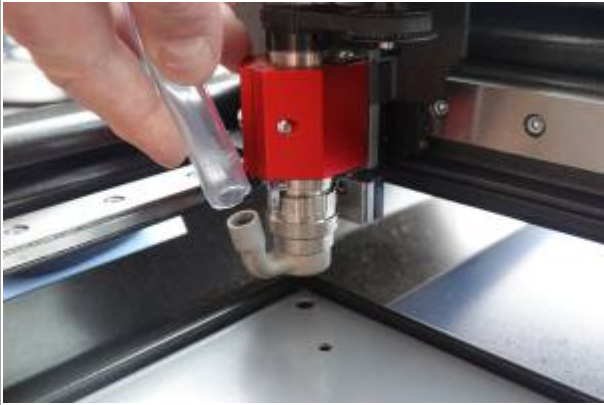
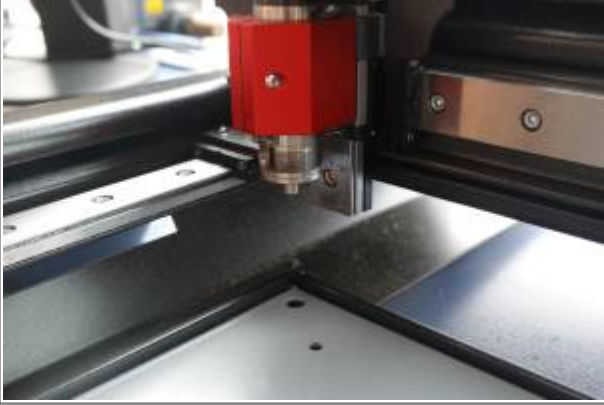
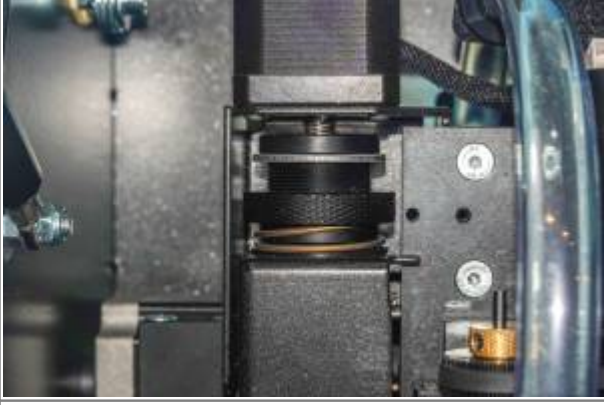
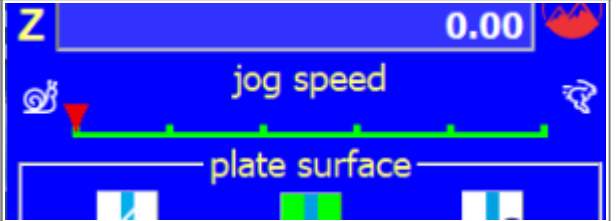
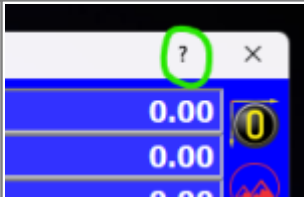
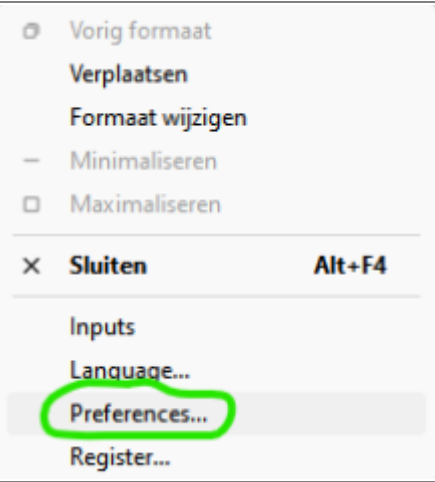
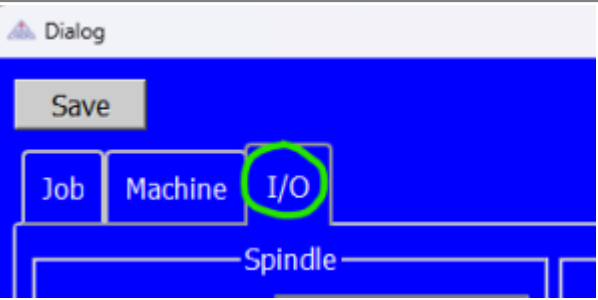
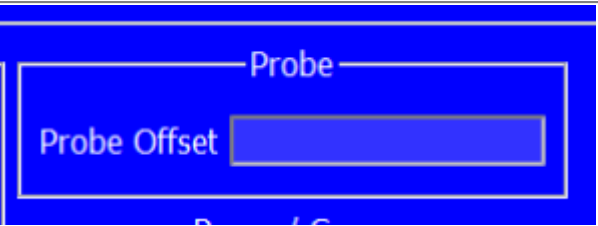
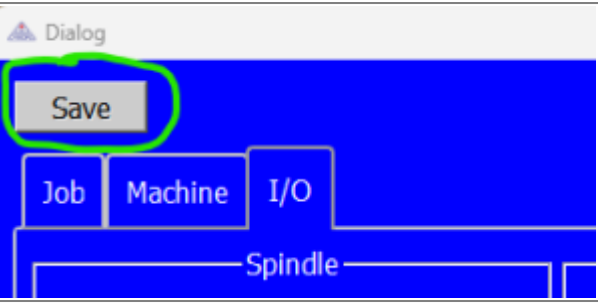


### 3.4.2.1. Bepalen van de Z-as offset bij het automatisch instellen van het plaatoppervlak

NOTA: De hieronder beschreven instelling hoef je slechts één keer uit te voeren. Het programma onthoudt vervolgens deze instelling, ook als machine en pc volledig uitgezet worden.

| Nr. | Omschrijving                                                                                           | Afbeelding                                                                           |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | <b>Verwijder de afzuigslang van het stofafzuigkopje en de spindel.</b>                                 |    |
| 2.  | <b>Verwijder de gekartelde ring met neusje en stofafzuigkopje.</b>                                     |   |
| 3.  | <b>Draai de veer vergrendelring helemaal naar onder.</b>                                               |  |
| 4.  | <b>Gebruik de X- en de Y-as pijltoetsen om het spindeltje ergens boven de graveertafel te bewegen.</b> |  |

|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                      |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 5.  | Leg het te graveren materiaal op de multimat onder het spindeltje.                                                                                                                                                                                                                                                            |    |
| 6.  | Plaats een freesje met spanknop in de spindel, en zorg dat het uiteinde van het freesje ongeveer 15 mm onder het spindeltje uit komt.                                                                                                                                                                                         | Zie afbeelding hierboven.                                                            |
| 7.  | Stel nu de snelheidsschaal in op de traagste instelling.                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |
| 8.  | Beweeg de spindel omlaag en hou tegelijkertijd een (dun) blaadje papier onder de frees, idealiter een sigarettenblaadje.                                                                                                                                                                                                      |   |
| 9.  | Schuif dat papiertje voortdurend over en weer terwijl je de spindel traag omlaag laat zakken.                                                                                                                                                                                                                                 | Zie afbeelding hierboven.                                                            |
| 10. | Zodra het freesje het papiertje raakt kun je dat niet meer over en weer bewegen. Stop daar met het indrukken van de Z-omlaag toets. Alternatief kun je de Z-as omlaag brengen tot de gewenste hoogte, dan het schroefje in de spankop loszetten, de frees laten zakken tot tegen het materiaal en de spankop weer vastzetten. |                                                                                      |
| 11. | Druk vervolgens de toets in om het plaatoppervlak in te stellen.                                                                                                                                                                                                                                                              |   |
| 12. | Druk nu de Enter toets. Het plaatoppervlak wordt nu Z=0.00 en het spindeltje beweegt enkele millimeters omhoog.                                                                                                                                                                                                               |  |

|     |                                                                                                                       |                                                                                      |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 13. | Hou tegelijkertijd de 'ctrl' en de 'shift' toetsen ingedrukt en klik op de optie "preferences".                       |    |
| 14. | Klik op het tabblad "I/O" tabblad.                                                                                    |    |
| 15. | In het vak "Probe" vul je in het veld "Probe Offset" het getal in dat je genoteerd hebt, met een minteken (-) ervoor. |   |
| 16. | Klik vervolgens bovenaan in dit venster op de "Save" knop.                                                            |  |

Ga verder naar [3.4.2.2. Instelling om de in Symmetry ingestelde graveerdieptes te gebruiken.](#)

Ga verder naar [de inhoudstafel.](#)

From:  
<https://manualscyborg-engraverscom.webhosting.be/> - cyborg-engravers

Permanent link:  
[https://manualscyborg-engraverscom.webhosting.be/doku.php?id=nl:x200:define\\_z-offset\\_when\\_surfacing&rev=1741350972](https://manualscyborg-engraverscom.webhosting.be/doku.php?id=nl:x200:define_z-offset_when_surfacing&rev=1741350972)

Last update: 2025/03/07 13:36

