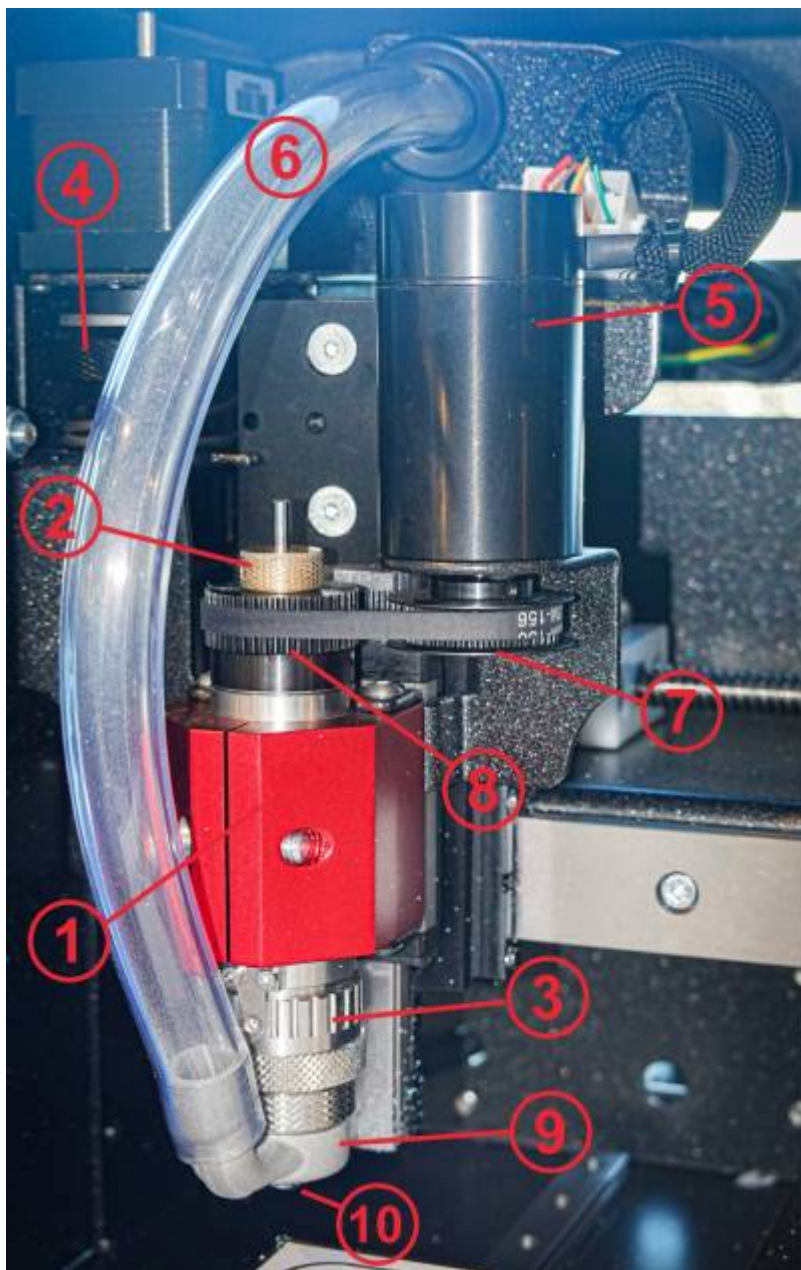


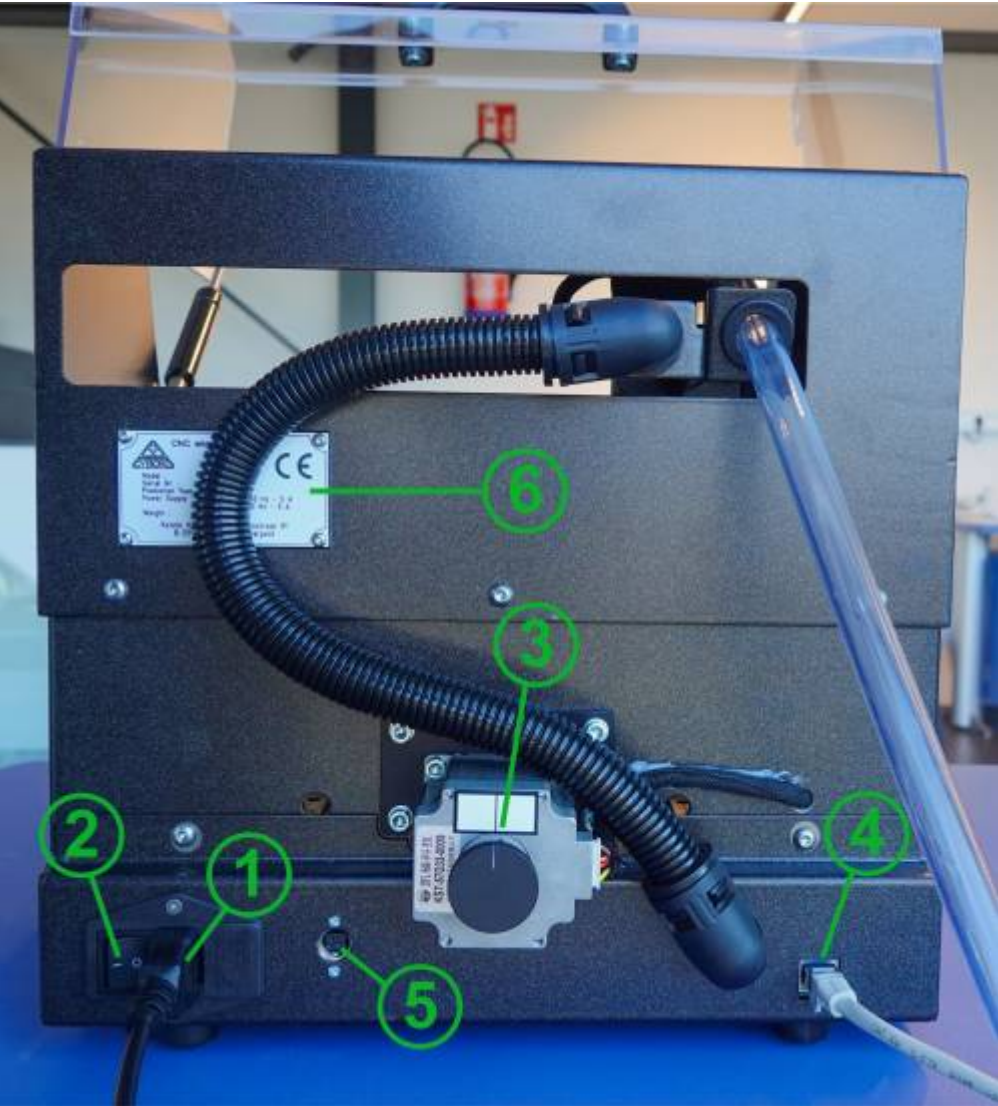
1.2 Benaming van onderdelen en functies

Vooraanzicht



1	spindel
2	spanknop
3	gegradueerde diepte regelring
4	regelring voor veerdruk
5	spindel motor
6	afzuigslang
7	motor riemschijf
8	spindel riemschijf
9	stofafzuigvoet
10	neusconus voor dieptebegrenzing

Achteraanzicht



1	Stopcontact voor voedingskabel
2	Aan/Uit schakelaar (hoofdschakelaar)
3	Nul-instelling Y-as motor
4	Ethernet aansluiting
5	connector voor stofzuiger controle
6	connector voor stofzuiger controle (aux 1)
7	connector voor Z-as benaderingsschakelaar
8	connector voor Y-as motor
9	connector voor Z-as motor
10	ethernet aansluiting

Virtuele pendent



The screenshot shows the X200 Pendant control interface. At the top, the coordinates of the spindle position are displayed: X 0.00, Y 0.00, and Z -10.81. Below this is a jog speed slider. The CYBORG logo is visible. A section displays job speed information: 80.0 mm/s (XY), 0.0 mm/s (Z), 100 %, and 0 RPM. A large play button is used for start, pause, and resume. A status and comment field shows 'Please home machine'. Below this are icons for vacuum on/off, home position, and uni/bi-directional movement. The bottom section contains a grid of buttons for magnification (1x, 10x, 25x), DNC, and various movement controls (up, down, left, right, XYZ, TEST).

coördinaten van de spindel positie

jog snelheid schaal

job snelheid informatie

start - pauze - vervolg

status- en commentaarveld

stofzuiger aan/uit

actuele thuis positie

uni- of bidirectioneel

verspanend graveren of diamant krassen

bewegingscontrole toetsen

Last update:

2025/03/05 nl:x200:components <https://manualscyborg-engraverscom.webhosting.be/doku.php?id=nl:x200:components&rev=1741181033>
14:23

Ga verder naar [de installatie omgeving](#).

Ga verder naar [de inhoudstafel](#).

From:

<https://manualscyborg-engraverscom.webhosting.be/> - **cyborg-engravers**

Permanent link:

<https://manualscyborg-engraverscom.webhosting.be/doku.php?id=nl:x200:components&rev=1741181033>

Last update: **2025/03/05 14:23**

