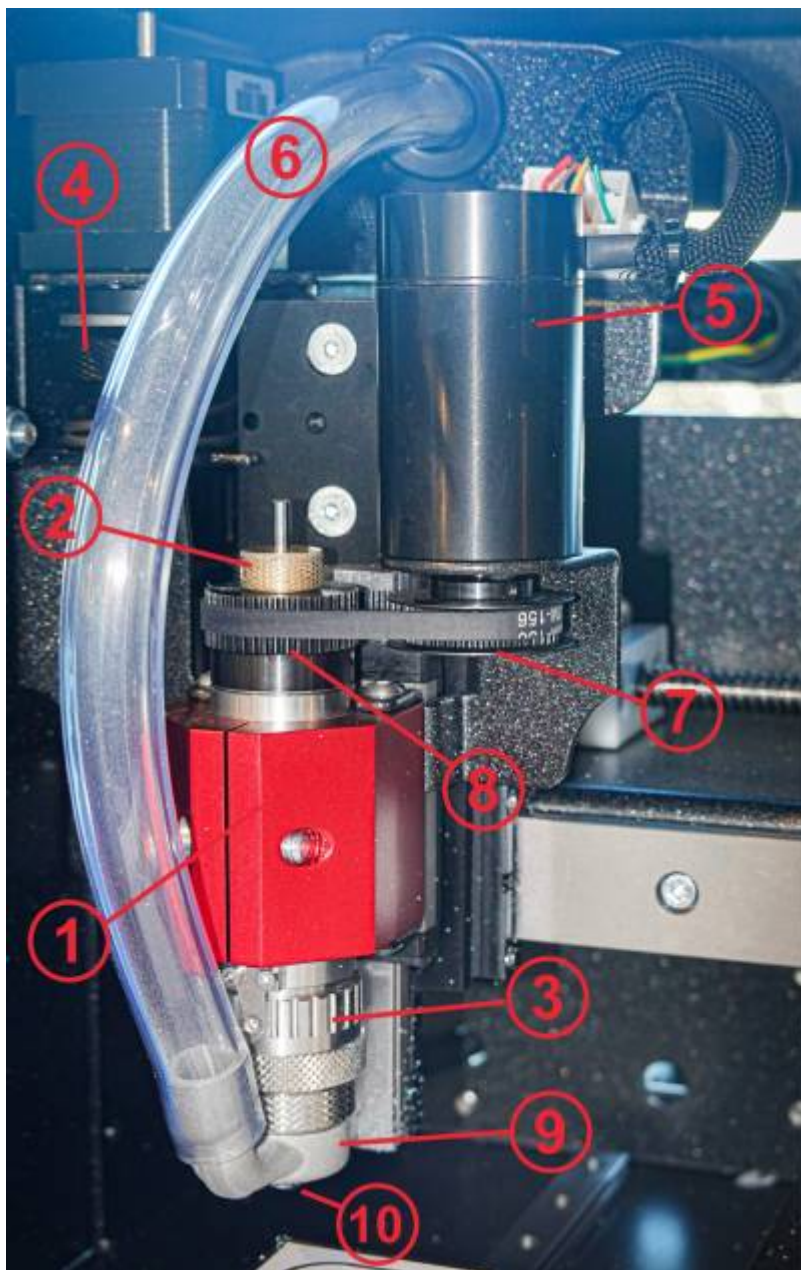


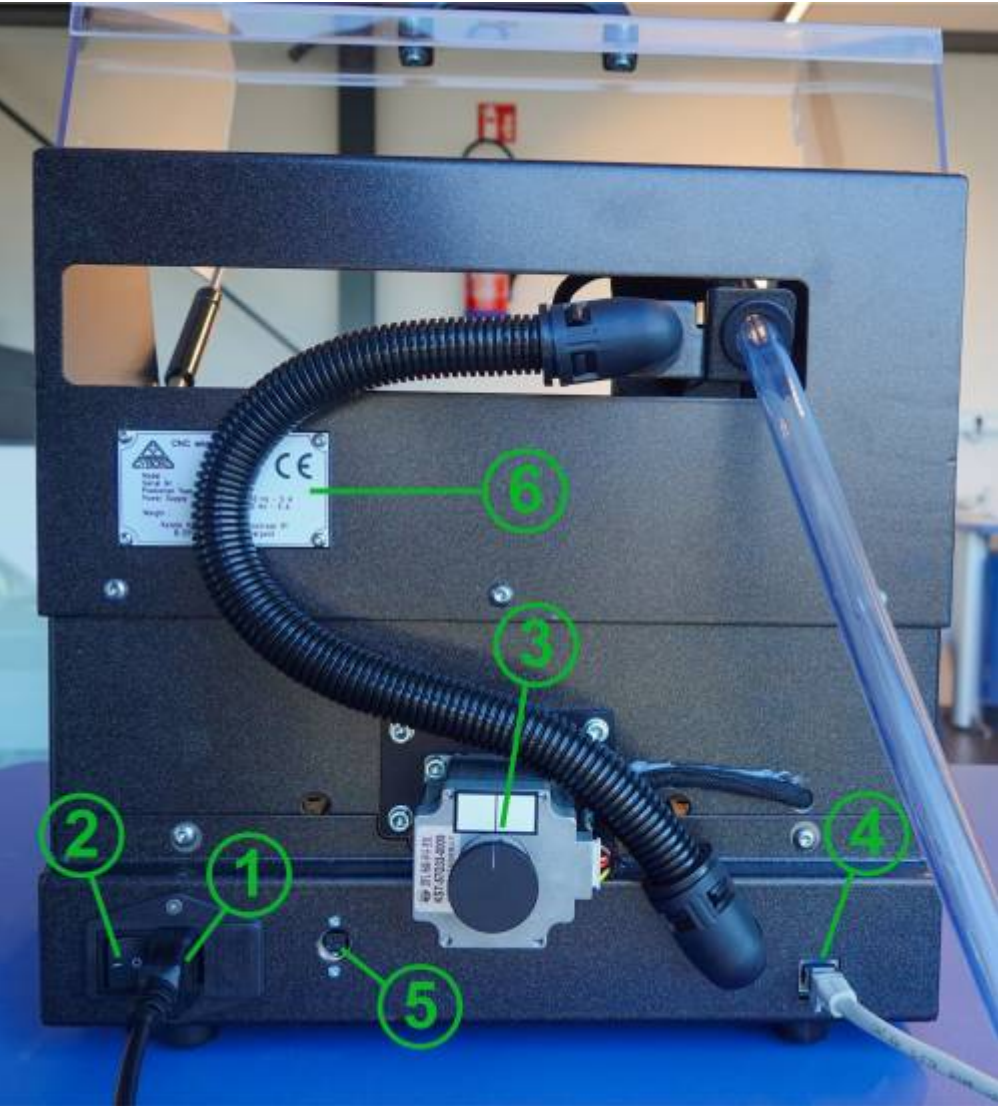
1.2 Benaming van onderdelen en functies

Vooraanzicht



1	spindel
2	spanknop
3	gegradueerde diepte regelring
4	regelring voor veerdruk
5	spindel motor
6	afzuigslang
7	motor riemschijf
8	spindel riemschijf
9	stofafzuigvoet
10	neusconus voor dieptebegrenzing

Achteraanzicht



1	Stopcontact voor voedingskabel
2	Aan/Uit schakelaar (hoofdschakelaar)
3	Nul-instelling Y-as motor
4	Ethernet aansluiting
5	connector voor mister systeem (aux 2)
6	connector voor stofzuiger controle (aux 1)
7	connector voor Z-as benaderingsschakelaar
8	connector voor Y-as motor
9	connector voor Z-as motor
10	ethernet aansluiting

Virtuele pendent



The screenshot shows the X200 Pendant control interface. At the top, the coordinates of the spindle position are displayed: X 0.00, Y 0.00, and Z -10.81. Below this is a jog speed slider. The CYBORG logo is visible. A status box shows the current speeds: 80.0 mm/s (XY), 0.0 mm/s (Z), 100% feed rate, and 0 RPM. A large play button is used for starting, pausing, and resuming. A message box says "Please home machine". Below this are icons for the machine, a home button (0), and a bidirectional arrow. The bottom section contains a grid of buttons for various functions: 1x, 10x, 25x magnification; DNC; 1x, 10x, 25x feed rate; Z-axis up/down; XY-axis left/right; and a TEST button.

coördinaten van de spindel positie

jog snelheid schaal

job snelheid informatie

start - pauze - vervolg

status- en commentaarveld

stofzuiger aan/uit

actuele thuis positie

uni- of bidirectioneel

verspanend graven of diamant krassen

bewegingscontrole toetsen

Ga verder naar [de installatie omgeving](#).
Ga verder naar [de inhoudstafel](#).

From:
<https://manualscyborg-engraverscom.webhosting.be/> - **cyborg-engravers**

Permanent link:
<https://manualscyborg-engraverscom.webhosting.be/doku.php?id=nl:x200:components&rev=1741180996>

Last update: **2025/03/05 14:23**

