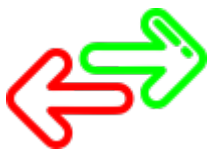


# Gravure bidirectionnelle, utile pour les métaux

La Cyborg X-300 possède une fonctionnalité spéciale qu'aucune autre machine de gravure au monde ne possède et qui a été conçue spécifiquement pour graver des polices à un seul trait ou des dessins à une seule ligne dans les métaux.

C'est un phénomène bien connu qu'un côté d'une rainure gravée dans une plaque métallique est toujours propre et que l'autre côté de la rainure contient des bavures. Grâce à l'option bidirectionnelle de la commande virtuelle, chaque forme est gravée dans deux directions sans mouvement de l'axe Z entre les deux, laissant la pointe de la fraise dans la rainure. Le mouvement de retour nettoie le côté ébarbé des rainures et donne une coupe globalement nette.



La fraise parcourt chaque vecteur et/ou caractère dans une direction, puis passe à la suivante.



La fraise parcourt chaque vecteur ou caractère. Au point final, le même caractère est parcouru dans le sens opposé, après la broche passe au caractère suivant.

Afin d'obtenir automatiquement une gravure inversée à la fin de chaque vecteur, il suffit avant de lancer le travail de gravure de cliquer sur le bouton avec icône  sur le clavier virtuel, pour que cela devienne .

## Note:

When engraving with the nosecone, the reverse option contains a potential danger. When the reverse moves happen, the nose cone might drop into an already engraved surface, causing a staircase effect. So be careful to use this two-way engraving technique only with single line or relatively small multiple line characters, or only without nosecone and a locked floating mechanism.

Continue to [adjusting feeds and speeds](#).

Continue to [the table of contents](#).

From:

<https://manualscyborg-engraverscom.webhosting.be/> - cyborg-engravers

Permanent link:

[https://manualscyborg-engraverscom.webhosting.be/doku.php?id=fr:x300:two\\_way\\_engraving\\_metals&rev=1715021885](https://manualscyborg-engraverscom.webhosting.be/doku.php?id=fr:x300:two_way_engraving_metals&rev=1715021885)

Last update: 2024/05/06 20:58

