

Connecter les cables

-

Contrôle du voltage d'alimentation

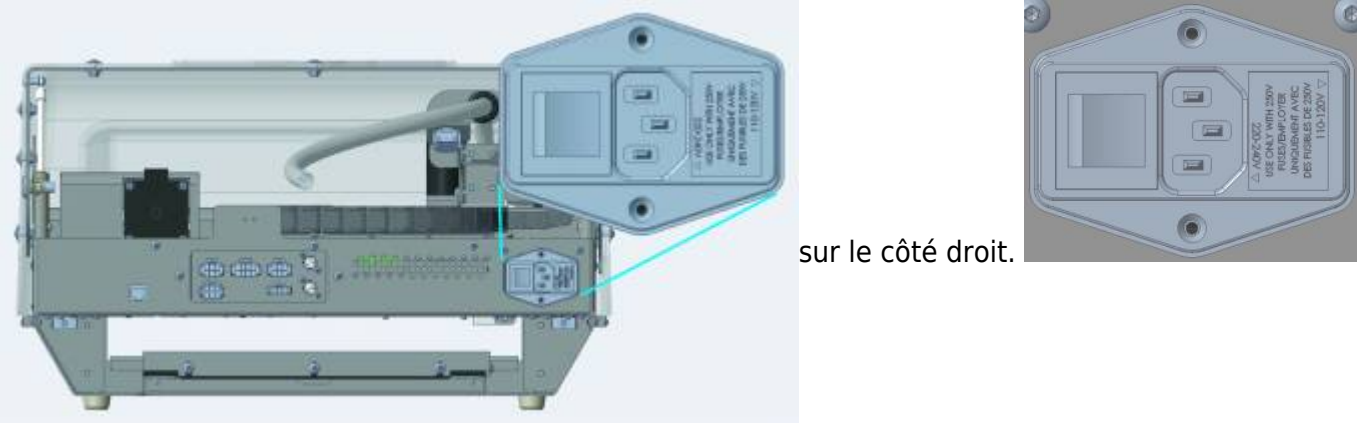
Un câble d'alimentation est fourni avec la machine. Si vous souhaitez utiliser un autre câble d'alimentation d'une longueur différente ou si vous devez remplacer le câble d'alimentation d'origine, vous devez disposer d'un câble avec un [connecteur type IEC](#).

La prise fait partie d'un module d'alimentation (voir l'image ci-dessous). À l'intérieur de ce module d'alimentation se trouvent un interrupteur d'alimentation bipolaire, un sélecteur de tension et un filtre EMI. Le module d'alimentation s'adapte à la tension d'entrée de 100-120 VAC et de 200-240 VAC en inversant simplement la cartouche de fusible. Lorsque la machine quitte l'usine, la cartouche de fusibles est réglée pour une tension d'entrée de 200 à 240 V CA.

Si votre alimentation secteur est de 100-120 VAC, vous devrez changer la position de la cartouche fusible. Les images ci-dessous montrent comment déterminer quel voltage est actif sur votre machine. Pour changer la position de cette cartouche, vous pouvez la retirer, l'inverser et la réinsérer. Le petit triangle du module d'alimentation et l'un des deux petits triangles de la cartouche fusible s'accouplent. La position triangulaire sur la cartouche de fusible indique la tension d'entrée pour laquelle la machine est réglée.

Connecter le cable d'alimentation

Lorsque vous regardez à l'arrière de la machine, la prise de courant se trouve sur le panneau arrière,



Attention	
	Assurez-vous d'utiliser uniquement le câble d'alimentation standard fourni avec connexion à la terre.
	Lorsque vous branchez le câble d'alimentation dans la prise, assurez-vous que l'interrupteur d'alimentation est en position ARRÊT (0).

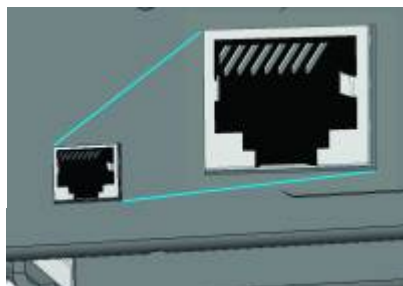
- Sur l'image, vous pouvez voir où se trouve la prise de courant. Branchez le câble d'alimentation fourni avec la machine dans cette prise d'alimentation, puis dans une prise murale.

La fiche du câble d'alimentation doit être enfoncée dans la prise jusqu'à ce qu'elle soit correctement insérée.



Si votre tension d'alimentation est de 100-120 VAC, vous devrez changer la position de la cartouche fusible. Pour changer la position de cette cartouche, vous pouvez la retirer, l'inverser et la réinsérer. Le petit triangle du module d'alimentation et l'un des deux petits triangles de la cartouche fusible s'accouplent. La position triangulaire sur la cartouche de fusible indique la tension d'entrée pour laquelle la machine est réglée. L'image de gauche montre la position de la cartouche fusible pour une alimentation 220 VAC et l'image de droite montre la position de la cartouche fusible pour une alimentation 110 VAC.

Connecter la X-300 à l'ordinateur



L'image à gauche montre un [Cable ethernet](#) typique. A CAT6A Ethernet cable is provided with the machine. If you need a longer cable, always use a CAT6A or higher class cable.

Branchez une extrémité du câble Ethernet dans la prise RJ-45 située à l'arrière de la machine. Poussez doucement la fiche dans la prise jusqu'à ce que vous entendiez le léger clic de la lèvre de verrouillage.

Branchez l'autre côté du câble Ethernet dans la prise Ethernet du PC et appuyez jusqu'à ce que vous entendiez un léger clic.

Configuration les adresses IP

Pour éviter tout problème de connexion ou de configuration, le contrôleur de la machine dispose

d'une adresse IP fixe spécifique qui ne peut pas être modifiée (172.22.2.100). De plus, l'ordinateur qui contrôle la machine doit être configuré avec une adresse IP fixe dans la même plage. Cela a les conséquences suivantes :

1. Soit le PC est autonome, et l'accès à internet est possible via le wifi.
2. Ou bien le PC n'a pas d'accès Wi-Fi et/ou a besoin d'une connexion Ethernet à un réseau local.
Dans ce cas, un deuxième port Ethernet sur le PC sera nécessaire.

Si vous souhaitez intégrer votre machine à graver au réseau de votre entreprise, vous devez brancher un câble Ethernet sur le hub ou le switch du réseau et l'autre extrémité du câble sur l'un des ports Ethernet du PC. Ce port Ethernet peut être configuré librement. Un deuxième câble Ethernet doit être connecté entre le port Ethernet de la machine et l'autre port Ethernet du PC.

Passez à [configuration requise](#).

Passez à [la table des matières](#)..

From:

<https://manuals.cyborg-engravers.com/> - **cyborg-engravers**

Permanent link:

https://manuals.cyborg-engravers.com/doku.php?id=fr:x300:cable_connections

Last update: **2023/11/29 13:24**

